NOTICE DE MONTAGE ET D'UTILISATION



GENERALITES

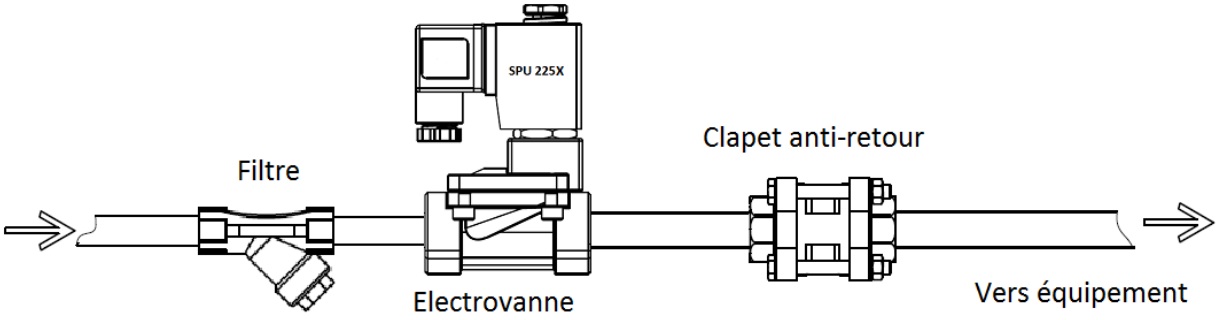
L'électrovanne SPU 225-X est une électrovanne inox ATEX 2/2 à commande assistée destinée au sectionnement automatique des réseaux de fluides agressifs non chargés en atmosphères explosibles 1, 2, 21 et 22. Fonctionnement normalement fermé. De construction standard corps et pièces internes en acier inoxydable et membrane FPM cette électrovanne est livrée avec un câble de 3 m. La pression différentielle minimum de fonctionnement est 0,5 bar. Fabrication selon ISO 9001. Raccordements taraudés G.

INSTALLATION

- Avant d'installer la vanne, nettoyer les canalisations (restes de brasure, copeaux métalliques, matériaux d'étanchéité,…).
- Sectionner la tuyauterie en amont et en aval de l'électrovanne.
- Purger la tuyauterie afin de l'amener à pression et à température ambiante.
- Pour l'étanchéité utiliser du PTFE en ruban.
- La flèche sur le corps indique le sens d'écoulement.
- Position d'installation horizontale avec électroaimant vers le haut pour empêcher tout dépôt dans la vanne pilote (augmentation de la durée de vie).
- Un collecteur d'impuretés protège la vanne en amont.
- Ne pas soutenir et aligner les canalisations pour ne pas forcer le corps de la vanne.
- Ne pas obstruer l'orifice de pilotage en sortie de la vanne. Le passage à l'entrée et à la sortie de la vanne doit être intégralement assuré, en évitant tout étranglement.
- Respecter la tension et le type de courant figurant sur la plaque signalétique.
- Si le fluide est corrosif, porter les équipements de protection nécessaires.

NOTA :

Clapet anti-retour :
Les électrovannes ne font pas office de clapet anti-retour. Une électrovanne NF au repos peut être traversée par un débit à contre flux. Prévoir dans ce cas l'installation d'un clapet anti-retour.



Entartrage :
Les électrovannes utilisées sur des eaux dures et maintenues sous tension pour de longues périodes peuvent subir un entartrage bloquant leur fonctionnement. Pour ce type d'application nous consulter.

INSTALLATION ELECTRIQUE

- Avant de connecter la bobine, vérifier que les conditions de service et la fréquence correspondent aux données indiquées sur la plaque.
- Connecter correctement la mise à la terre.
- Il est possible de faire pivoter la bobine sur son axe pour avoir l'orientation voulue en desserrant l'écrou supérieur puis en bloquant dès que la position désirée est obtenue.
- Languette = borne de mise à la terre.
- Le connecteur peut être orienté suivant 4x90°.
- Couple de serrage du connecteur : 1 Nm

DEFAUTS DE FONCTIONNEMENT

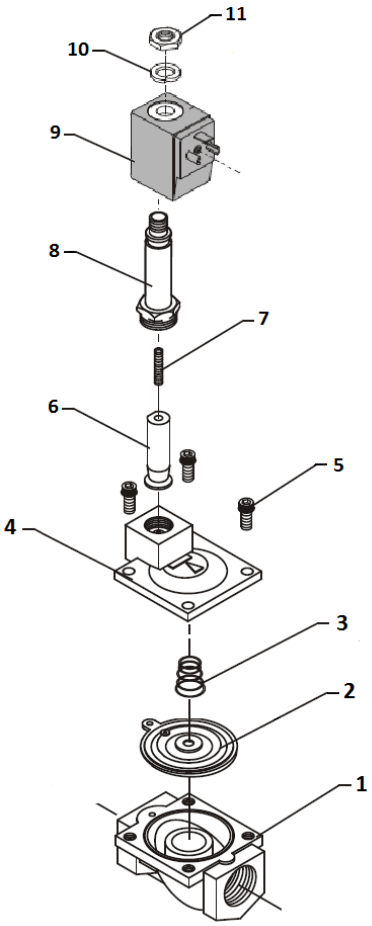
- Vérifier les raccordements, la pression de service et la tension. L'orifice de pilotage en sortie de la vanne est obstrué ?
- L'électroaimant ne fonctionne pas : court-circuit ou coupure de la bobine, armature ou entrefer encrassé. Un blocage du noyau en alternatif peut provoquer une surchauffe de la bobine.

DEMONTAGE DE LA VANNE POUR LE REMPLACEMENT DES PIECES INTERNES

- Dévisser les quatre vis du couvercle de la vanne.
- Enlever la partie supérieure, retirer la membrane et remplacer les pièces endommagées.
- La vanne pilote peut être enlevée après desserrage de l'écrou de l'électroaimant.
- Pour les pièces de rechange se référer à l'éclaté ci-dessous.

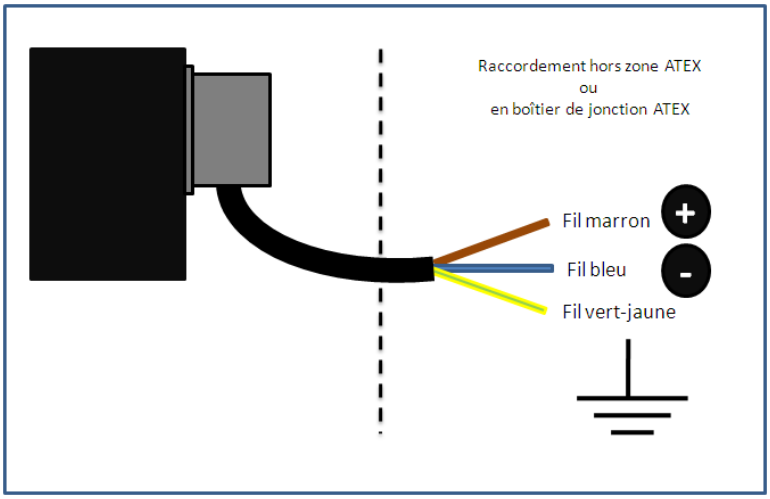
CONSTRUCTION

n°	Désignation	Matière
1	Corps	Acier inoxydable 1.4408
2	Membrane	FPM
3	Ressort	Acier allié
4	Couvercle	Acier inoxydable 1.4408
5	Vis	Acier inoxydable 1.4301
6	Noyau	Acier inoxydable 1.4301
7	Ressort	Acier allié
8	Tube-guide	Acier inoxydable 1.4301
9	Bobine	PBT +30 % GF
10	Rondelle	Acier zingué
11	Ecrou	Acier zingué



INSTRUCTIONS SPECIALES DE MONTAGE ET ENTRETIEN EN ZONE EXPLOSIBLE

1 - Il est recommandé d'installer l'électrovanne dès réception. Si ce matériel doit être stocké, il doit l'être dans un endroit sec et à l'abri des intempéries.
2 - L'installation de l'électrovanne ne peut être réalisée que par une personne habilitée à travailler en zone ATEX.
3 - Porter les équipements de protection nécessaires à ce type d'intervention : lunettes et gants.
4 - L'installation de l'électrovanne n'est pas recommandée en milieu humide.
5 - Vérifier la compatibilité de l'électrovanne avec la catégorie de la zone explosible et avec sa température de surface.
6 - Vérifier la tension et la fréquence du courant électrique d'alimentation. La bobine ne doit pas être mise sous tension si elle n'est pas installée sur le corps de l'électrovanne.
7 - Avant toute opération, dépressuriser la tuyauterie et attendre son refroidissement à température ambiante.
8 - Le nettoyage préalable des tuyauteries et des réservoirs est obligatoire et doit être réalisé avec le plus grand soin.
9 - L'installation d'un filtre de protection en amont de l'électrovanne est fortement conseillée.
10 - Respecter le sens de montage indiqué par la flèche sur le corps de l'électrovanne.
11 - Le câble d'alimentation doit être raccordé à un bornier à vis hors zone ATEX ou dans un boîtier de raccordement homologué pour zone ATEX. Prévoir un disjoncteur de protection du circuit d'alimentation de l'électrovanne.



PIECES DETACHEES

Bobines (repère 9)					
Tension	230V 50/60Hz		24V 50/60Hz	24V cc	
Code	980540		980541	980542	
Membranes (repère 2)					
DN	**3/8" - 1/2"**	**3/4" - 1"**	**1" 1/4**	**1" 1/2**	**2"**
FPM	980570	980571	980572	980573	980574
EPDM	980585	980586	980587	980588	980589

Gegevens ter indicatie, wijzigingen voorbehouden.